

文件名称：成品检验报告	文件编号	JNW-QD-QR-5001
受控状态： 受控文件	版本/修改状态	A01

品名	GT02-0010	规格	箱	
批号	0107823169	批量	50	
生产日期	2023.06.26	有效期至	2027.06.	
收样日期	2023.06.26	报告日期	2023.07.25	
样品来源	生产部	报告单号	03.	
检验依据	成品检验操作规程			
标准条款	检验项目	接受标准	检验结果	结果判定
2.1	外观	飞边：吸头尖部不得有长于 0.05mm 的飞边，吸头顶部外侧不得有长于 0.1mm 的飞边，吸头内壁任何部位均不得有毛刺。 气泡：吸头内壁不得有气泡。 破损：吸头结构完整，任何部位不得有破损、小孔、缺料、断裂等情况，吸头内壁不允许有划痕。 油污：吸头不得有油污。 残料：烧口残料高度小于 0.05mm。	符合规定	合格
2.2	尺寸	不同型号吸头尺寸应符合规定，应满足与移液设备配套使用。	符合规定	合格
2.3	容量	与合格的移液设备配套使用后，吸取吸头相应容量的纯化水。	符合规定	合格
2.4	无菌	经无菌处理，要求无菌。	符合规定	合格
2.5	适配性	与合格的移液设备配套使用，应有良好的适配性。	符合规定	合格
2.6	密封性	与合格的移液设备配套使用，密封好，无漏液。	符合规定	合格
2.7	精准度	与合格的移液设备配套使用后，吸取吸头相应规格最大体积纯化水，液面不得触及移液设备移液头。	符合规定	合格
2.8	无酶	应不含 DNA 酶、RNA 酶。	N/A	N/A

文件名称：成品检验报告	文件编号	JNW-QD-QR-5001
受控状态： 受控文件	版本/修改状态	A01

2.9	无热原	应无热原	无热原	合格
2.10	同心度	规格 10 μL 吸头的合格要求为：同心度<0.8mm； 规格 200 μL 吸头的合格要求为：同心度<1.4mm； 规格 1000 μL 吸头的合格要求为：同心度<2.0mm	符合规定	合格
备注	N/A			

结论：

本品按照成品检验操作规程检验，

结果

符合规定

质检专用章

报告人/日期	毛松 2023.07.25	复核人/日期	齐 2023.07.25	批准人/日期	高松 2023.07.25
--------	---------------	--------	--------------	--------	---------------